

# LOCTITE

ヘンケルジャパン株式会社  
ヘンケルテクノロジーズ  
横浜市磯子区新磯子町 27-7  
Tel:045-758-1800 Fax:045-758-1851

## Technical Data Sheet

### Product 5699

Worldwide Version, November 1998

#### 製品概要

ロックタイト 5699 は非流動性、非腐食性、低臭性、低揮発性、一液の RTV シリコン接着剤/シール剤です。

#### 代表的な使用例

トランスミッションハウジングやその他鋳物の剛性フランジ部分の優れた耐油性を持つシーリング剤として開発されました。

#### 代表的な液状時の特性

	代表値	範囲
主成分	オキシムシリコンゴム	
外観	灰色	
比重、20	1.45	
粘度、25	チキソ性ペースト	
吐出率 g/分 (3mm ノズル、0.6MPa、25 )	250	200-550
引火点 (TCC),	>93	

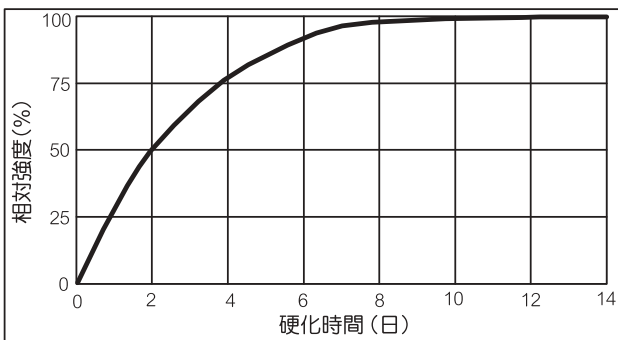
#### 代表的な硬化特性

##### 表面乾燥

接着剤の表面は周囲の湿気と反応して  $23 \pm 2$ 、 $60 \pm 5\%$  RH 10 分で指触可能な程度に硬化します。

##### 硬化速度

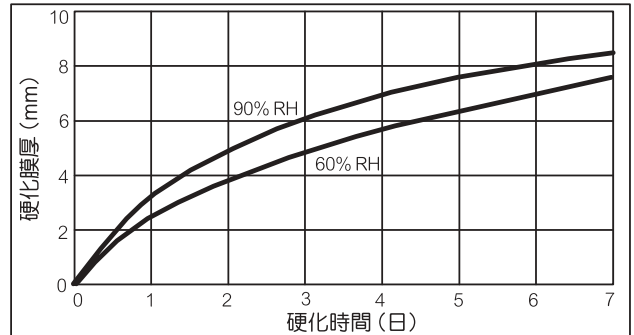
下のグラフはサンドブラスト加工された軟鋼の接着隙間 0.5mm ラップ・シェアー上の引張剪断強度を表わしたものです。硬化条件は  $23 \pm 2$ 、 $60 \pm 5\%$  RH。試験は ASTM D1002、DIN53283 に基づき行いました。



##### 硬化膜厚

硬化膜厚は温度と湿度に左右されます。測定は傾斜をつけたテフロン鋳型で行いました。(最大膜厚 10mm)

右上のグラフは  $23 \pm 2$  °C の相対湿度と時間による硬化膜厚の増加を示しています。



#### 硬化後の一般的特性

##### 電気特性

誘電率、ASTM D150	100Hz	2.8
	10kHz	4.0
	10MHz	4.1

体積抵抗率、ASTM D257,	$\cdot \text{cm}$	$2 \times 10^{15}$
表面抵抗率、ASTM D257,		$2 \times 10^{15}$
硬度、ショア A		55-60

#### 硬化後性能

( $23 \pm 2$  °C、 $60 \pm 5\%$  RH、ギャップ 0.5mm で 14 日間硬化)

	代表値	範囲	
せん断強度、ASTM D1002/DIN53283			
アルミニウム	N/mm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	0.3 (3)	0.1-0.7 (1-7)
亜鉛クロメート	N/mm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	1.1 (11)	0.7-1.5 (7-15)
サンドブラスト処理軟鋼	N/mm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	2.0 (20)	1.3-2.1 (13-21)
研磨処理したアルミニウム	N/mm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	1.7 (17)	1.3-2.0 (13-20)
引張強度、ASTMD412,	N/mm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	3.0 (31)	2.5-3.3 (26-34)
伸び率% (破壊時), ASTMD412		160	110-200

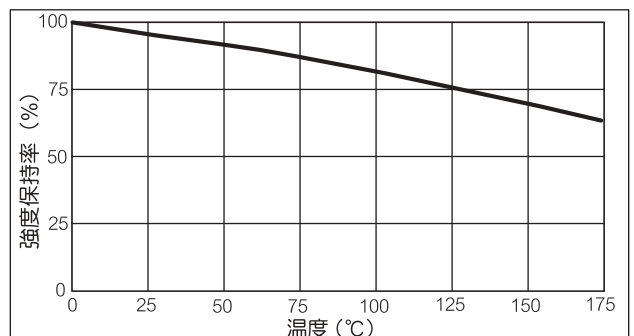
#### 一般的な耐環境性

以下のテストは、強度に対する環境の影響を調べるために行ったものであり、シーリング性能の指数とはなりません。

テスト方法: せん断強度、ASTM D1002/DIN53283  
被着材: サンドブラスト処理された軟鋼  
硬化方法:  $23 \pm 2$  °C、 $60 \pm 5\%$  RH で 14 日間

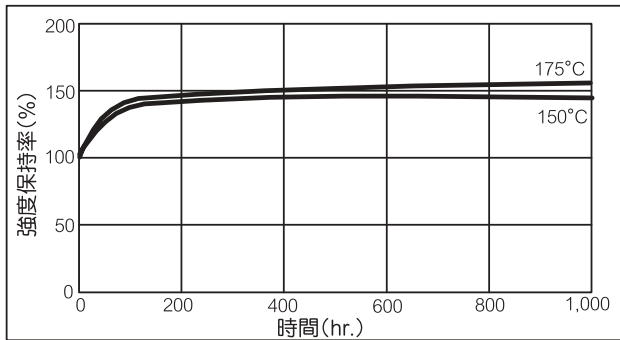
#### 高温時強度

各温度で測定



**熱老化**

表示温度で曝露させ、22 で測定

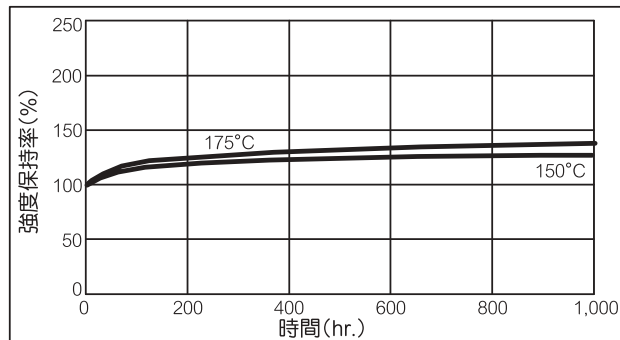
**熱老化**

表示温度で曝露させ、22 で測定

テスト方法： 引張強度(破壊時), ASTM D412

フィルム厚さ： 2 mm

硬化方法： 23 ± 2 、 60 ± 5%RH で 14 日間

**耐薬品 / 耐溶剤性**

下記の条件で曝露後、22 で測定

溶剤	温度	初期強度保持率 (%)		
		100 時間	500 時間	1000 時間
マルチグレード	120	97	96	89
マルチグレード	150	82	82	75
ATF (デクストロン オイル)	120	69	85	78
ATF (デクストロン オイル) *	150	74	65	35
水 / グリコール (50%/50%)	100	87	89	64

\* 日本製グレード

本製品は石油と接する部分への使用には適しません。

**その他**

本製品は純酸素又は高濃度の酸素システムでの使用は避けて下さい。又、塩素や他の強酸化剤物質のシール剤として決して使用しないで下さい。

本製品の安全な取扱いに関する情報は製品安全性データシート(MSDS)をご覧ください。

**使用方法**

本製品はきれいな被着面にビード状に塗布してください。その後5分以内に組み立ててください。接着時は適当な圧力を加え接着剤を広げようとし、ジョイント部分にしっかり接着剤が入り込むようにして下さい。本格的に使用前によく硬化させてください。(7日ほど)

**保存方法**

ラベルに特に記載がない場合、未開封の容器は乾燥した涼しい場所に(8 から 28 (推奨温度 8 から 18 ))保管してください。不純物の混入を防ぐために一度出したものは、元の容器に戻さないでください。棚寿命の規格については、ヘンケルジャパン(株)にお問合せ下さい。

**データの範囲**

ここに記載されている値は代表値または範囲(通常平均値の±2 を基本とする)を示しています。これらの数値は、実際の試験データ及び、定期的検査による実証に基づいたものです。

**備考**

ここに記載されているデータは情報の提供のみを目的にしたもので、その信頼性は高いものと考えます。当社は、他の者が当社の管理の及ばない独自の方法で得た結果に対する責任は負いかねます。ここに記載された生産方法が使用される方の目的に適合するか否かの判断や、取扱時並びに使用時に起因する危険から人や物を保護する為に有効と思われる予防対策の採否の決定は、使用される方の責任に於いて行なって下さい。記載のデータは規格値ではなく記載の適用例全てに対応出来るとは限りません。又、本製品を使用し製造された製品に対しても保証いたしません。又、本製品を使用し製造された製品の破損、信頼性、利益の損失等についての責任は負いかねます。ここに述べられた様々なプロセス又は性質はHenkelの特許使用のライセンスを与えた事を意味するものではありません。本製品の正式採用を検討される前に、この資料を手引きとして試験的に使用される事をお薦めします。本製品は一つ以上のアメリカ合衆国又は他国の特許、あるいは特許出願により保護されています。